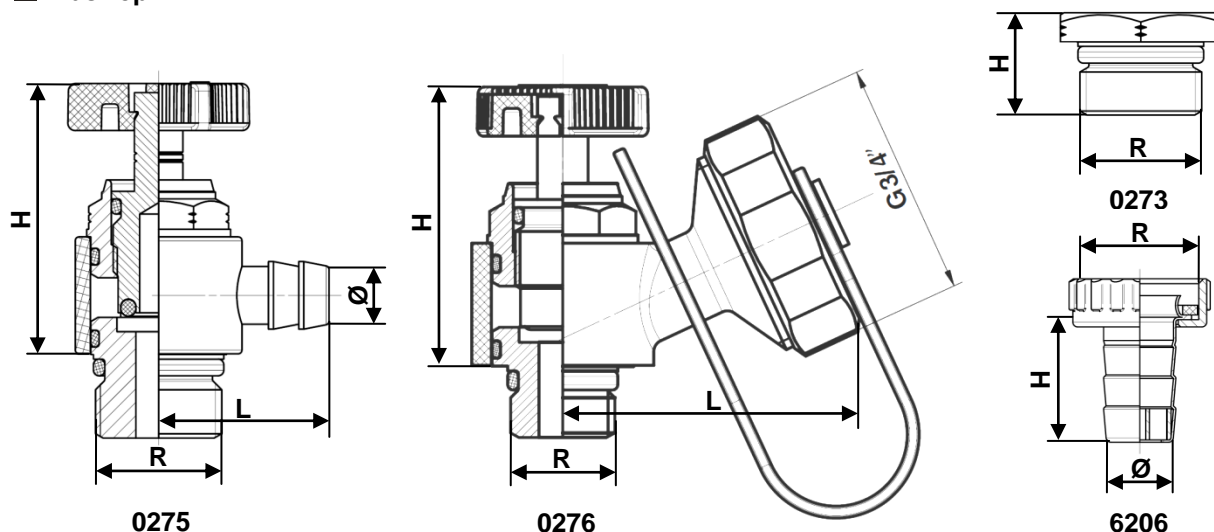


ГЕРЦ Дренажный клапан для балансировочных клапанов

Нормаль 0273-0276, Издание 0919

Размеры в мм



Модели

0275

Дренажный клапан с рукояткой для систем питьевого водоснабжения

Номер заказа	H	R	L	Ø
2 0275 00	36	3/8	22,5	7,6
2 0275 09	36	1/4	22,5	7,6

0276

Дренажный клапан с возможностью подключения шланга

1 0276

красный колпачок

2 0276

для питьевого водоснабжения, зеленый колпачок

Номер заказа	H	R	L
1 0276 00 2 0276 00	36	3/8	37,4
1 0276 09 2 0276 09	36	1/4	37,4

0273

Заглушка

2 0273

для систем питьевого водоснабжения

Номер заказа	H	R
1 0273 00 2 0273 00	10,8	3/8
1 0273 09 2 0273 09	14	1/4

6206

Штуцер для подключения шланга

Номер заказа	H	DN	Ø	R
1 6206 00	26,08	10	10,74	1/2
1 6206 01	25,5	15	14	3/4
1 6206 02	26	20	17	3/4

☑ Применение

Клапан сливной предназначен для установки в балансировочных и запорных клапанах Штремакс, имеющих установочное отверстие соответствующего диаметра.

Клапан используется для заполнения и опорожнения систем или их компонентов. После использования закройте клапан. Ни при каких обстоятельствах клапан не должен постоянно открываться и интегрироваться в гидравлическую систему.

В соответствии со статьей 33 Регламента REACH (Registration; Evaluation; Authorisation; Restriction of Chemicals) (EC № 1907/2006) мы обязаны указать, что свинец внесен в список SVHC (Substances of Very High Concern) - вещества очень высокой важности) и весовой процент свинца во всех латунных компонентах заводского изготовления в наших изделиях, превышает 0,1% (w/w) (CAS: 7439-92-1 / EINECS: 231-100-4). Поскольку свинец является легирующим компонентом сплава, прямое негативное влияние исключается, и поэтому дополнительная информация о безопасном использовании не требуется.

☑ Технические характеристики

Макс. рабочая температура: 130 °C
Макс. рабочее давление: 20 бар

Качество теплоносителя должно соответствовать требованиям ONORM H 5195, VDI 2035 Допускается использование смеси этилен- пропиленгликоля в процентном соотношении 25-50% с водой.

Прокладки EPDM могут подвергаться негативному влиянию минеральных смазочных материалов, что в свою очередь может привести к выходу из строя данных уплотнений.

☑ Материалы**2 0275**

Корпус	CW 626N
Шпindelь	CW 626N
Соединение	PPE, Полифениленоксид

0276

Корпус	CW 606N
Шпindelь	CW 606N
Соединение	PPE, Полифениленоксид

2 0276

Корпус	CW 626N
Шпindelь	CW 626N
Соединение	PPE, Полифениленоксид

0273

Корпус	CW 602N
Уплотнение	O-Ring EPDM

2 0273

Корпус	CW 626N
Уплотнение	O-Ring EPDM в соответствии с KTW

6206

Гайка	CW 614N
Подключение шланга	CW 614N
Уплотнение	O-Ring EPDM

☑ Подключение

До DN50	1/4
От DN65	3/8

☑ Момент силы

Заглушка	макс. 5 Нм (1/4 и 3/8)
Дренажный клапан	макс. 7 Нм (1/4 и 3/8)

Все спецификации и заявления, приведенные в настоящем документе, соответствуют информации, актуальной на момент печати, и приведены исключительно в информативных целях. ГЕРЦ Armaturen оставляет за собой право вносить изменения в продукты, а также технические характеристики и/или функционирование в соответствии с технологическим процессом и требованиями. Подразумевается, что все изображения продуктов ГЕРЦ являются символическими представлениями, и поэтому визуально могут отличаться от действительного продукта. Цвета могут отличаться в виду используемой технологии печати. В случае возникновения каких-либо дополнительных вопросов, незамедлительно свяжитесь с ближайшим филиалом ГЕРЦ.